

Aanpak project

Om de injector te bouwen, hebben we eerst alle onderdelen verzameld en klaargemaakt. We bekeken de bouwtekeningen, handleiding en 3D-modellen. Sommige onderdelen waren niet meer te koop, dus maakten we een nieuwe bestellijst en bestelden alles. Daarna was het wachten tot alles binnen was.

Voor het lassen, boren en zagen hielp het Thamen ons. Stieva sneed de ingewikkelde onderdelen uit metaal en leverde materialen zoals de RVS buis en platen. Toen alles binnen was, controleerden we de onderdelen, maakten ze schoon en spoten het metaal zwart. Daarna sloten we de bedrading aan, wat moeilijker bleek dan verwacht. Door het veilen is het uiteindelijk toch gelukt.

Bij het in elkaar zetten laserden we de houten bodemplaten, volgden we de handleiding en maakte we aanpassingen, zodat het duidelijker werd. We ontdekten dat een verloop van de endcap niet goed paste op de buis, we onderzochten het probleem en vonden een oplossing. we hebben de buis getapt en de endcap er op gedraaid. Uiteindelijk was de injector compleet en klaar voor het in elkaar schroeven. hierbij kwamen we langs het probleem van de gaten die niet pasten. dit kon opgelost worden door de gaten groter te veilen. Alles zat vast de electriciteits kastje deed het. De injector is klaar voor gebruik!

Revision #1

Created 2025-03-21 11:40:30 UTC by Amber Rehorst

Updated 2025-03-21 11:59:03 UTC by Amber Rehorst