

Lasersnijden van spijkerstof (denim)

Het lasersnijden van spijkerbroeken met meer dan 80% spijkerstof of meer dan 50% katoen. In dit hoofdstuk gaan we het hebben over de speed en power die de ideale diepte snijden zonder dat het door de stof heen gaat.

- [Lasersnijden van kleding die uit meer dan 80% spijkerstof bestaat](#)
- [Lasersnijden van een spijkerbroek die uit meer dan 50% katoen bestaat](#)

Lasersnijden van kleding die uit meer dan 80% spijkerstof bestaat

Voor het laseren van een stof die uit meer dan 80% spijkerstof is zijn de ideale settings 100% speed en 15% power. Als de laser op een lagere snelheid dan 100% wordt ingesteld, dan brandt de laser dieper door de stof heen met het risico op scheuren.

Lasersnijden van een spijkerbroek die uit meer dan 50% katoen bestaat

Voor het laseren van een stof die uit meer dan 50% katoen bestaat, zijn de ideale settings 100% speed en 12,5% power. Als het percentage katoen hoger is zou de ideale power nog lager liggen, omdat spijkerstof sterker is dan katoen.